KDDMFS3014(ZJ)

技术要求

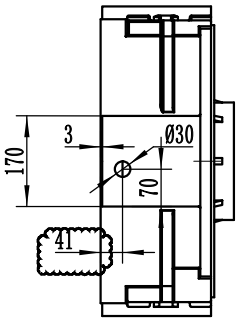
1、铸造材质性能及铸造缺陷按照Q/BLT 11.08标准执行；

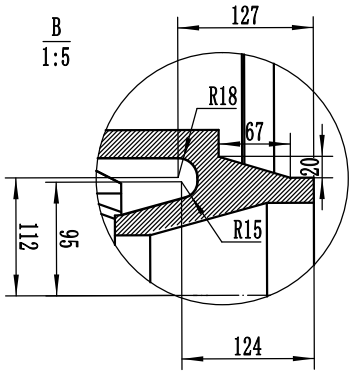
2、铸件须经退火处理，消除内应力；

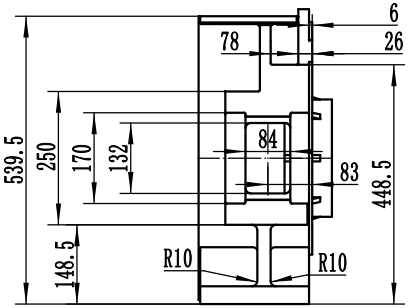
3、未注圆角R3-R5，未注倒角均为1×45°；

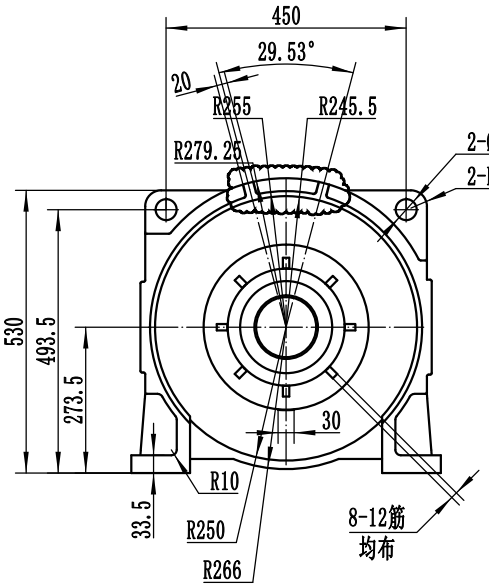
4、非配合面涂防锈底漆，执行标准Q/BLT 15.14；

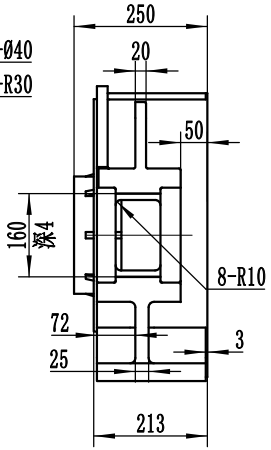
5、铸件加工表面不得有表面缺陷。

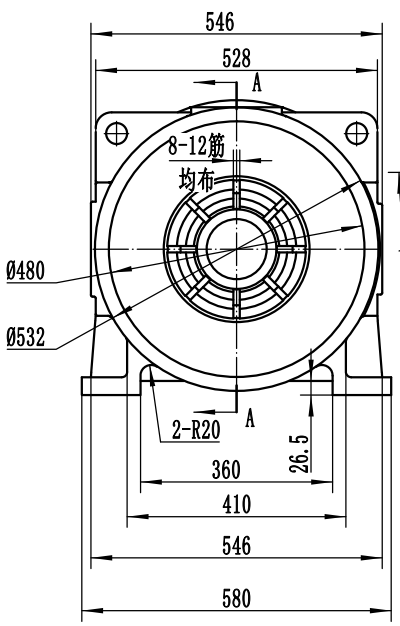


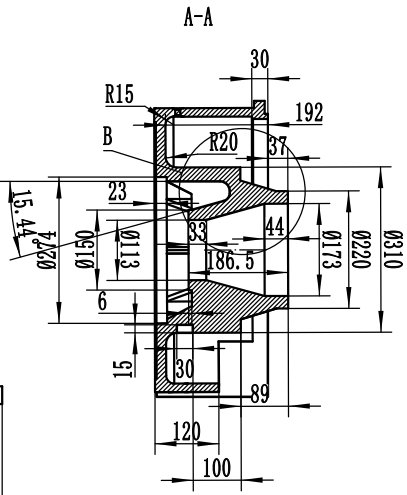


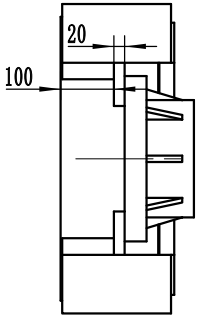


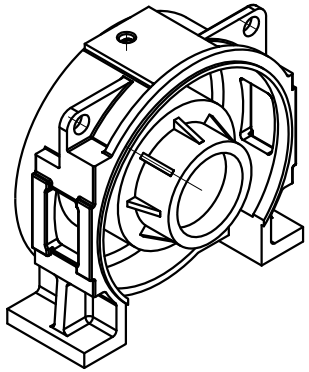












Ⓒ	1	OTG.230310	蔡平安	20230310
ⓑ	1	OTG.220701	蔡平安	20220718
@	换图	ZKD17-01		
标记	处数	更改文件名	签 字	日 期
设 计				
			日 期	

QT500-7			沈阳远大智能工业集团股份有限公司
			新机座铸造图
图 样 标 记	重 量	比 例	KDDMFS3014(ZJ)
	129.3Kg	1:10	
共 张	第 张		

借（通）用件登记	
旧底图总号	
底图总号	
签 字	
日 期	
档案员	日期